

NAGEL
GmbH

Präzision in Höchstform

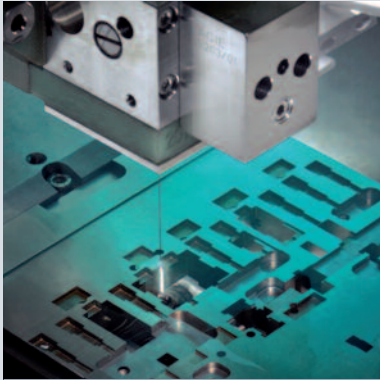
NAGEL GmbH – dieser Name steht für Fertigungsteile in erstklassiger Verarbeitung. Vor allem aber für zufriedene und langjährige Kunden aus Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau.

Konsequente Ausrichtung an Kundenbedürfnissen und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten sind charakteristisch für unser Unternehmen.

Für Sie als Kunde bedeutet das: spezielles Know-How, höchste Präzision, absolute Liefertreue und eine extrem hohe Flexibilität in der Fertigung.

Qualitätssicherung und kompromisslose Orientierung an Kundenanforderungen hat bei uns seinen festen Platz. Unser durchgängig hohes Qualitätsniveau basiert auf einem modernen Qualitätsmanagementsystem, aktuell zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015.



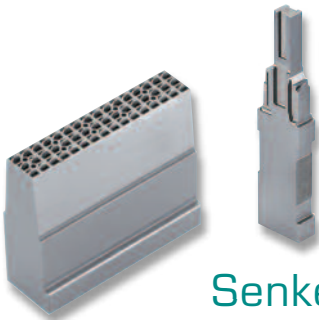


geringste Rauhtiefe:
Ra 0,10 μm
Startlöcher bohren:
ab \varnothing 0,16 mm

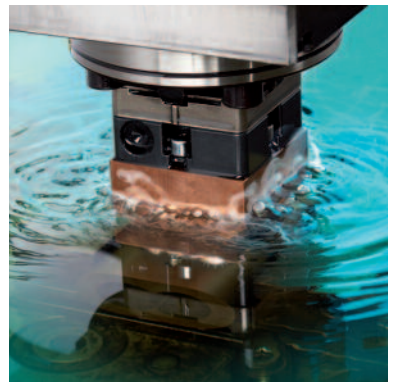


Drahterosion

Wir arbeiten auf neuen Maschinen der Firma AGIE und bearbeiten alle elektrisch leitfähigen Materialien vom Einzelteil bis zur Kleinserie – von der einfachen Kontur bis hin zu anspruchsvollen, komplizierten Regelflächen.



Senkerosion



Im Bereich Senkerosion realisieren wir einfache bis äußerst komplexe Teile – vorwiegend für die Bereiche Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau.

Als Elektrodenmaterial setzen wir Elektroden aus eigener Anfertigung (Graphit, WoCu oder Kupfer) ein.

max. Oberflächengüte:
Ra 0,20 μm

Optisches Profilschleifen

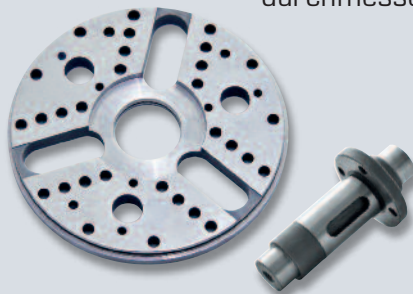
Auf unseren CNC-gesteuerten Profilschleifmaschinen bearbeiten wir mit einer Präzision von $2\ \mu\text{m}$ z.B. Schneidstempel für Hochleistungsstanzwerkzeuge oder Verzahnungselemente zur Kaltumformung. Je nach Anforderung fertigen wir auch Teile mit einer Oberflächengüte von $Ra\ 0,10\ \mu\text{m}$ an.

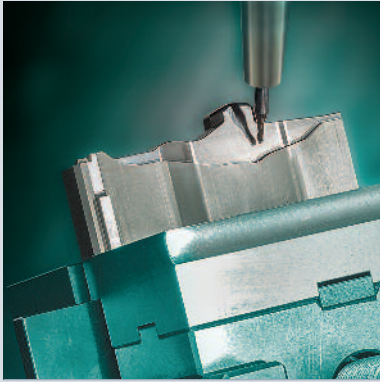


CNC-Drehen

Wir bieten vollautomatisierte Fertigungslösungen für Groß- und Kleinserien. Unser Dreh-Fräszentrum steht für hohe Zerspanleistung auch bei schwer zerspanbarem Material sowie großen Stangendurchmessern.

Stangen-Ø 10 – 50 mm
Teile-Ø bis 300 mm
Drehlänge 5 – 300 mm
Stangenlademagazin





HSC-Fräsen



Elektrodenfertigung in
Graphit, WoCu oder Kupfer
Pulverstähle fräsen bis HRC 65
Hartmetall fräsen mit
geringer Zerspannung
Dateiformate: Step, Iges, DXF
Verfahrwege: X320 Y280 Z300
X900 Y500 Z 450

Die Anwendungsgebiete unserer Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (HSC-Fräsen), liegen vor allem dort, wo hohe Anforderungen an Zerspan-Leistung und Oberflächenqualität gestellt werden – insbesondere im Werkzeug-/Formenbau mit komplexen dreidimensionalen Konturen.



Werkzeugbau

Wir verfügen über einen eigenen Werkzeugbau, in dem wir je nach Anforderung und Kundenwunsch sowohl einfache als auch komplexe Stanzwerkzeuge fertigen oder instand setzen.





- Werkzeugbau
- HSC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Flachscheifen
- Optisches Profilschleifen
- Drahterodieren
- Senkerodieren



NAGEL
GmbH

Remchinger Straße 11
D-75203 Königsbach-Stein
Tel. +49 (0) 7232 73478-0
Fax +49 (0) 7232 73478-29
info@nagel-cnc.de
www.nagel-cnc.de

